Стальная лента

SIGNODE®

За безоговорочное качество и эффективность упаковки

Высокое качество стальных лент компании Signode обеспечивает ей мировое лидерство в сфере профессиональных упаковочных систем. Покупатели-профессионалы также предпочитают ленту Signode, поскольку она изготовляется с максимально точными допусками, что позволяет добиваться большего при экономии средств.

Signode предлагает два основных вида стальной ленты: Apex или Apex Plus и Magnus. Каждый из этих видов имеет свой спектр применений.

Лента Apex™ или Apex Plus™

Ленты из холодно-катанной, низкоуглеродистой стали. Высокое качество заделки краев и покрытия.

Лента Magnus®

Лента из холодно-катанной, среднеуглеродистой стали. Процесс тепловой обработки ленты Signode, обеспечивающий чистоту поверхности и контролируемые физические свойства в сочетании с высокой прочностью и стойкостью к ударным нагрузкам.

Данный конкретный тип ленты больше всего подходит для ситуаций, обычно зависящих от трех факторов:

1) Функция или назначение ленты данного типа
2) Характеристики упаковки
3) Условия перевозки или погрузочно-разгрузочных работ

В конкретных случаях, лента может выполнять одну или более из следующих функций: армирование упаковки, обшивка картонных коробок, крепление, укрупнение пакетов, тюковка, увязка, обеспечение жесткости, погрузка на поддоны, снижение давления и противодействие воровству.

Характеристики упаковки, влияющие на выбор типа ленты: вес, устойчивость, жесткость, целостность и наличие острых углов (в случае острых углов может понадобиться более плотная лента либо накладки на углы).

Условия перевозки, которые могут повлиять на выбор типа ленты, включают: способ перевозки упаковки; способ проведения погрузочно-разгрузочных работ отправителем и получателем; где и как будет храниться груз.

Все вместе, эти факторы сужают возможность выбора характеристик ленты. Ваш торговый представитель может оказать помощь в определении требований к ленте – ее ширине, толщине, отделке, типу стали и разрывного усилия.

* Прочность ленты выражена в средних значениях. Для определения конструкции/надежности упаковки всегда используйте нормы минимальной прочности Американского общества по испытанию материалов (ASTM D-3953). Для правильного выбора типа ленты обращайтесь к местному торговому представителю Signode.

** Для этих размеров предоставляется демонстрационная бухта длиной 300 футов (90 м).

Размеры ленты				Артикул	Среднее разрывное усилие*		Длина		Намотка	Вес бухты, фунт	Тип
Ширина		Толщина									
дюйм	мм	дюйм	мм		фунт	Н	фут/фунт	м/кг			
Лента Apex											
3/8	9.5	0.015	0.38	085012	730	3 250	54.2	35.2	Перехл.	105	Обработанный край Краска и воск
3/8	9.5	0.020	0.51	085003	900	4 000	39.3	26.4	Перехл.	105	Краска и воск
3/8	9.5	0.020	0.51	085013	900	4 000	39.3	26.4	Перехл.	105	Обработанный край Краска и воск
1/2	12.7	0.020	0.51	085009	1,170	5 200	29.4	19.8	Перехл.	105	Краска и воск
1/2	12.7	0.023	0.58	085200	1,300	5 780	25.6	17.2	Перехл.	105	Краска и воск
5/8	15.9	0.020	0.51	085203	1,460	6 490	23.6	15.9	Перехл.	105	Краска и воск
5/8	15.9	0.023	0.58	085204	1,670	7 430	20.5	13.8	Перехл.	105	Краска и воск
3/4	19.0	0.020	0.51	085206	1,750	7 780	19.6	13.2	Перехл.	105	Краска и воск
3/4	19.0	0.023	0.58	085207	1,950	8 670	17.1	11.5	Перехл.	105	Краска и воск
Лента Apex Plus											
3/8	9.5	0.017	0.43	2X1503	975	4 340	46.1	31.0	Перехл.	105	Обработанный край Краска и воск
1/2	12.7	0.020	0.51	2X1174	1,475	6 560	29.4	19.7	Перехл.	105	Цинк
3/4	19.0	0.017**	0.43	2X1506	1,900	8 450	23.1	15.5	Перехл.	105	Краска и воск
Лента Magnus											
1/2	12.7	0.020	0.51	085604	1,540	6 850	29.4	19.7	Перехл.	105	Краска и воск
5/8	15.9	0.020**	0.51	085644	1,920	8 540	23.6	15.8	Перехл.	105	Краска и воск
5/8	15.9	0.023	0.58	088432	2,200	9 790	20.5	13.7	Перехл.	105	Краска и воск
3/4	19.0	0.020	0.51	089397	2,300	10 230	19.6	13.1	Перехл.	105	Краска и воск
3/4	19.0	0.023	0.58	089370	2,640	11 740	17.1	11.5	Перехл.	105	Краска и воск
3/4	19.0	0.025**	0.64	085684	2,870	12 770	15.7	10.5	Перехл.	105	Краска и воск
3/4	19.0	0.029	0.74	2X1424	3,350	14 900	13.5	9.1	Перехл.	105	Краска и воск
1-1/4	31.8	0.025	0.64	089367	4,800	21 350	9.4	6.3	Ленточн.	110	Краска и воск
1-1/4	31.8	0.029	0.74	2X1268	5,600	24 910	8.1	5.5	Ленточн.	110	Краска и воск
1-1/4	31.8	0.029	0.74	2X1296	5,600	34 910	8.1	5.5	Ленточн.	110	Цинк
1-1/4	31.8	0.035	1.12	0X4985	6,660	29 630	6.7	2.0	Ленточн.	110	Краска и воск
1-1/4	31.8	0.044	1.12	2X1438	8,450	37 590	5.3	3.5	Ленточн.	110	Краска и воск
2	50.8	0.044	1.12	2X1439	13,200	58 720	3.3	2.2	Ленточн.	120	Краска и воск
Сцепляющая лента — Apex Plus											
3/4	19,0	0.020	0,51	2X1509	1,255	5 580	19,6	13,1	Перехл.	105	Краска и воск
Сцепляющая лента — Magnus											
1-1/4	31,8	0,029	0,74	2X1421	4,020	17 880	8,1	110	Ленточн.	110	Краска и воск

SIGNODE®

Замки

На выбор замка зачастую оказывает влияние тип инструмента или машины для его крепления.

Пять стандартных видов замков

Стандартный замок

Помещается на поверхность ленты во время или после ее натяжения. Устраняет необходимость в предварительной заправке.

Замок с накладной

Необходима заправка поверх концов ленты, сложенных внахлест, прежде чем можно будет применять натяжной инструмент. Обычно используется с тюками, связками и широкими лентами

Замки с разомкнутыми фланцами

Вариант стандартного замка повышенной прочности. Не требует предварительной заправки.

Замки прижимного типа

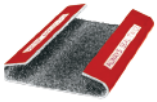
Применяется при натянутой ленте с упором переднего конца натяжного инструмента в торец замка.

Касетный тип Nestack®

Кассетный тип замков Signode позволяет загружать сразу целый блок замков в комбинированный инструмент или силовое упаковочное оборудование

Замки Microgrip®

В условиях мощных ударных воздействий следует использовать ленты с восковым покрытием. Замки Microgrip внутри имеют зернистый слой с высоким коэффициентом трения, проникающий сквозь воск и обеспечивающий максимальное сцепление.



Замок	Размер ленты		Артикул	Тип замка	Тип соединения	Инструмент	Длина замка		Станд. упаковка	Примерный вес упаковки	
	дюйм	мм					дюйм	мм		фунт	кг
38 AL	3/8	9.5	000555	Nestack	Двойной зубец	AL-38	.860	21.8	12,600	34	15
38 C			000450	Стандарт		C-3820	1.120	28.5	5,000	28	13
38SPC			000453	Прижимной	Одинарный зубец	SRC-3820	1.047	26.6	5,000	38	17
12AL	1/2	12.7	000554	Nestack	Двойной зубец	AL-12	.860	21.8	9,100	42	19
12 AMP			000512	Nestack		AM-12, AMP-1-12	1.120	28.5	5,700	44	20
12 C			000500	Стандарт	Двойной зубец	C-1223	1.120	28.5	6,000	44	20
12SPC			000503	Прижимной	Одинарный обратный зубец	PNSC-2-12, SRC-1223	1.047	26.6	3,000	30	14
58/34 AMP	5/8	15.9	000567	Nestack	Двойной зубец	AM-58, AM-34, AMP-1-58, AMP-1-34	1.120	28.5	4,000	40	18
58 C			000550	Стандарт		C-5823	1.250	31.8	4,800	45	20
58SPC			000553	Прижимной	Одинарный зубец	PNSC-2-58, SRC-5823	1.047	26.6	5,000	58	26
34 C	3/4	19.0	000600	Стандарт	Двойной зубец	C-3423	1.250	31.8	5,000	55	25
34HCOF			005256	Разомкн. фланец		SYC-3431	2.200	55.9	1,500	50	23
34 HOC			005271	Прижимной		PRHM-34, PRHR-34, RCD-3431, RCNS2-34, MIP-3000-34	2.200	55.9	700	31	14
34MNT			007255	Nestack		AHP-34	1.500	38.1	2,400	48	22
34PNSC			000572	Прижимной	Одинарный зубец	PNSC-2-34, SRC-3423	1.047	26.6	4,000	54	25
34SHOC			005273	Прижимной		RCNS2-34, SYC-3431	1.500	38.1	1,200	31	14
104 DG*	1-1/4	31.8	007200	С заправкой	4-кратный обжим	NSP-1435	4.750	120.7	500	53	24
107 DG**			000575		Двойной обжим		2.937	74.6	700	46	21
107 DG OF*			000580	Разомкн. фланец			2.937	74.6	500	33	15
114A	1-1/4	31.8	000612	Nestack	Двойной зубец	AH-114, AHP-2-114	1.500	38.1	1,150	34	15
114 OF			008796	Разомкн. фланец		C-1431,RC-1435-50, RCD-1431, RCNS2-114, MIP-3000-114	2.200	55.9	1,000	50	23
114P			005269	Прижимной		C-1431, PRHR-114, RC-1435-50, RCD-1431, RCNS2-114, RCND-114	2.200	55.9	700	46	21
114TO			005267	С заправкой		RCNS2-114	2.200	55.9	1,000	50	23
117HDGOF**	1-1/4	31.8	2X2091	Разомкн. фланец	Двойной обжим	B-1450, N-1444-50LSH, N-1457-LSH-2A	3.250	82.5	500	41	19
117HDGTO**			2X2092	С заправкой		B-1450, N-1444-50LSH	3.250	82.5	500	41	19
208 DG**	2	50.8	000588	С заправкой	Двойной обжим	B-250, NS-250-65L	2.937	74.6	300	43	20
208 TO**			001871				2.937	74.6	300	43	20

Замки, закрываемые силовым упаковочным оборудованием (PSM)

38MNA	3/8	9.5	000562	Nestack	Одинарный зубец	M2,M5,M200(300cap)	.750	19.0	9,000	29	13
12MNA	1/2	12.7	000563	Nestack	Одинарный зубец	M20,M200(250cap)	.750	19.0	5,400	28	13
58 MB	5/8	15.9	000435	Nestack	Двойной зубец	M22-58,M200(300cap)	.984	24.9	4,000	36	16
58MNA			000565		Одинарный зубец	M20-58,M200(250cap)	.750	19.0	4,800	30	14
34 MB	3/4	19.0	000569	Nestack	Двойной зубец	M40, M400	.984	24.9	3,000	38	17
34MNK			000566		Одинарный зубец	M22-34,M220(250cap)	.750	19.0	3,700	37	17
34MNT			007255		Тройной зубец	M20-34, MH-34, M200 (250 бар)	1.500	38.1	2,400	48	22
114M	1-1/4	31.8	000561	Nestack	Двойной зубец	M361	2.000	50.8	750	42	19

* Все замки с обозначением "DG" имеют зернистый слой оксида алюминия, наклеенный на внутреннюю поверхность, Зернистый слой используется в обжимных соединениях в сочетании со смазкой на ленте для образования силы трения.
** Применять с двумя замками – четыре пары зубцов или обжимов.

Ручной натяжной инструмент

Для стальных лент

SIGNODE®

Ручной натяжной инструмент Signode позволяет регулировать натяжение ленты с минимальными затратами времени, усилий и самой ленты.

Натяжение ленты – общее применение

Натяжной инструмент плотно захватывает и протягивает ленту зубчатым роликом. Что позволяет убрать любое провисание ленты. Быстрый и удобный инструмент, подходит для использования с окрашенной лентой с восковым покрытием.

Прижимной натяжной инструмент с протяжкой ленты – для круглых либо бесформенных связок

Ворот – для тяжелых грузов

Натяжной инструмент с воротом наматывает один конец ленты на вал с прорезью и воротом. Применяется с прочной лентой, обрезанной до нужной длины.

Реечный – для массивных, круглых или бесформенных грузов

Реечный натяжной инструмент оснащен зубчатым захватом для удержания натягиваемой ленты. Его можно использовать как с сухой, так и смазанной лентой на круглых или бесформенных грузах. Длина протягивания ленты этим инструментом ограниченна.

Модель	Артикул	Размеры ленты: Ширина, дюйм	Ширина, мм	Толщина, дюйм	Толщина, мм	Тип ленты	Натяжение	Вес, фунт	Вес, кг
Натяжной инструмент									
ST	003480	3/8-3/4	9.5-19.0	0.015-0.025	0.38-0.63	Apex, Apex Plus, Magnus	Низкое	4	1.8
T	003450	5/8-3/4	15.9-19.0	0.015-0.035	0.38-0.89	Apex, Apex Plus, Magnus	Среднее	5	2.3
TH-114	020500	3/4-1-1/4	31.8	0.029-0.035	0.74-0.89	Magnus	Высокое	7	3.2

ST – ручка 8 дюймов (203 мм)

TH-114 – ручка 12 дюймов (305 мм)

TH-114 – ручка 17 дюймов (432 мм)

Прижимной натяжной инструмент									
PF	017900	3/8-3/4	9.5-19.0	0.015-0.023	0.38-0.58	Apex, Magnus	Среднее	4	1.8
PFH	017930	3/4-1-1/4	19.0-31.8	0.025-0.035	0.64-0.89	Apex, Magnus	Высокое	7	3.2

PF

PFH

Натяжной инструмент с воротом									
4A1-114	184125	1-1/4	31.8	0.029-0.050	0.74-1.27	Magnus	Высокое	12	5.4
4A1-2	184140	2	50.8	0.044-0.050	1.12-1.27	Magnus	Высокое	16	7.3

4A1-114

4A1-2

Реечный натяжной инструмент									
PH-2	010065	3-4-1-1/4	19,0-31,8	0.020-0.035	0,35-0,80	Magnus	Высокое	7	3,2

PH-2

Ручной замковой инструмент

SIGNODE®

Для стальных лент

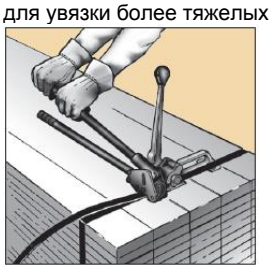
Боковая и передняя увязка

Передняя увязка

Ручки замка с передней увязкой располагаются перпендикулярно ленте, обычно перед оператором, который сводит эти ручки вместе для зажима. Обычно используется для небольших грузов.

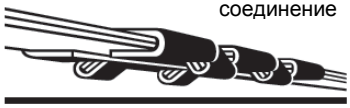
Боковая увязка

Нижняя ручка замкового инструмента боковой увязки может располагаться на плоской поверхности пакуемого груза. Оператор может воздействовать своим весом на верхнюю ручку, ухватившись за нее обеими руками. Обычно применяется для увязки более тяжелых упаковок



Ручной замковой инструмент Signode обеспечивает эффективное замкование при минимальном усилии. Легкий и долговечный, он надежно скрепляет концы лент. Зубчатый замковой инструмент вводит лапки в прорези замка вместе с лентой, загибая эти лапки вниз (нижнее соединение) или вверх (обратное соединение).

Нижнее зубчатое соединение



Поверхность упаковки

Обратное зубчатое соединение

В прижимных замках края ленты и замка вжимаются в прорези между зубцами, обеспечивая максимальную прочность соединения.

Прижимное соединение

Поверхность упаковки

Модель	Артикул	Размеры ленты				Замок	Соеди-нение	Вес	
		Ширина		Толщина					
		дюйм	мм	дюйм	мм			фунт	кг
Замковой инструмент для повседневной работы – для боковой увязки									
C-3820	008600	3/8	9.5	0.017-0.020	0.43-0.51	38 C	Двойной зубец	3	1,4
SRC-3820	008620					38SPC	Одинарный обратный зубец		
C-1223	008605	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	12C	Двойной зубец		
SRC-1223	008625					12SPC	Одинарный обратный зубец		
C-5823	008610	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58	58 C	Двойной зубец		
SRC-5823	008630					58SPC	Одинарный обратный зубец		
C-3423	008615	3/4	19.0	0.017-0.023	0.43-0.58	34 C	Двойной зубец		
SRC-3423	008635					34 PNSC	Одинарный обратный зубец		

Серия C – ручка 9 дюймов (230 мм)

Серия SRC – ручка 9 дюймов (230 мм)

Модель	Артикул	Размеры ленты				Замок	Соеди-нение	Вес	
		Ширина		Толщина					
		дюйм	мм	дюйм	мм			фунт	кг
Замковой инструмент для тяжелых грузов – для боковой увязки									
RCD-3431	020560	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	34 HOC	Двойной обратный зубец	7	3.2
B-1431	020380	1-1/4	31.8	0.029-0.031	0.74-0.79	104DG, 107DG	Одинарное обжимное	6	2.7
RC-1435-50	004050	1-1/4	31.8	0.029-0.044	0.74-1.12	114OF, 114P	Одинарный обратный зубец	7	3.2
RCD-1431	020350	1-1/4	31.8	0.029-0.035	0.74-0.89	114SP, 114TO	Двойной обратный зубец	7	3.2
B-250	020530	2	50.8	0.044-0.050	1.12-1.27	208 DG	Одинарное обжимное	12	5.4

RCD-3431
Ручка 27 дюймов (685 мм)

B-1431
Ручка 27 дюймов (685 мм)

RC-1435-50
Ручка 27 дюймов (685 мм)

RCD-1431
(27" handle)

B-250
Ручка 27 дюймов (685 мм)

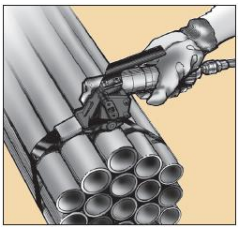
Пневматический натяжной и замковой инструмент

Для стальных лент

SIGNODE®

Натяжной инструмент

Пневматический натяжной инструмент наиболее эффективен при увязке громоздких либо уплотняемых упаковок. Кроме того, благодаря регулятору давления воздуха, он обеспечивает равномерность и точность натяжения.



Любой пневматический натяжной инструмент, за исключением WP-2, имеет неограниченную длину протяжки ленты. Очень важно установить на линию подачи воздуха, перед инструментом, узел фильтра-регулятора и смазчика. Об аксессуарах пневматического инструмента см. на стр. 14.

Модель	Артикул	Размеры ленты				Тип ленты	Максимальное натяжение ленты		Вес	
		Ширина		Толщина						
		дюйм	мм	дюйм	мм		фунт	Н	фунт	кг
Натяжной инструмент с протяжкой ленты										
FN-114T	008810	3/4-1-1/4	19.0-31.8	0.031-0.044	0.79-1.12	Magnus	3,000	13 350	24	10.9
HN-1-114	027050	1-1/4	31.8	0.029-0.050	0.74-1.27	Apex, Magnus	4,000	17 293	18	8.2
Прижимной инструмент с протяжкой ленты										
PN2-114	423500	3/4-1-1/4	19.0-31.8	0.020-0.044	0.51-1.12	Magnus	1,600	7117	8.1	3.7
PN2-2	428360	2	50.8	0.044	1.12	Magnus	1,600	7117	8.1	3.7
Натяжной инструмент с воротом										
WP-2	023070	2	50,8	0,044	1,12	Magnus	8,000	35 590	23	10,4

FN-114T

HN-1-114

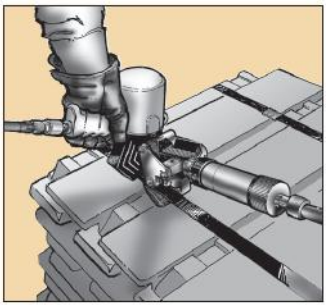
PN2-114

PN2-2

WP-2

Замковой инструмент

В пневматическом замковом инструменте Signode большую часть работы выполняет сжатый воздух. Такой инструмент обеспечивает высокую производительность при работе с тяжелыми грузами, особенно в ситуациях, когда замки расположены в труднодоступных местах или необходимо достичь максимальной производительности. Этот эффективный замковой инструмент выпускается в двух основных вариантах. Поршневой имеет малый вес, позволяющий работать одной рукой. Диафрагмовый предназначен для боле тяжелых (автомобильных) грузов.



Каждый пневматический замковой инструмент оснащен разъемом, позволяющий быстро отсоединиться от линии сжатого воздуха. Использование фильтра и регулятора обязательно. Устройство смазки в линии сжатого воздуха необязательно. Об аксессуарах пневматического инструмента см. на стр. 14.

Модель	Артикул	Размеры ленты				Замок	Соединение	Вес	
		Ширина		Толщина					
		дюйм	мм	дюйм	мм			фунт	кг
Замковой инструмент для тяжелых грузов									
RCNS2-34	424200	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	34 HOC, 34 SHOC	Одинарный обратный зубец	9	4.1
N-1444-50LSH**	024271	1-1/4	31,8	0.044-0.050	1.12-1.27	117HDGOF	Двойной ожим	22	10.0
N-1457-LSH-2A	423810			0.050-0.057	1.27-1.45	117HDGOF	Двойной обжим	32	14.5
NSP-1435	015600			0.029-0.035	0.79-0.89	107DG,107D GOF	Одинарный обжим	9	4.1
RCNS2-114	424125	1-1/4	31.8	0.025-0.031	0.64-0.79	114 OF, 114 R 114 TO	Одинарный обратный зубец	9	4.1
NS-250-65L	014360	2	50,8	0.044-0.050	1.12-1.27	208 DG	Одинарный обжим	22	10.0
RCNS-250	046840			0.044-0.050	1.12-1.27	208 TO	Одинарный обратный зубец	10	4.5

**На одно соединение необходимо три обжимных замка. Применяются для USLM

Поршневой жимной
NSP-1435
RCNS2-34, 114
RCNS-250

Большой диафрагмовый
N-1444-50LSH
N-1457-LSH-2A
NS-250-65L

Комбинированный инструмент

SIGNODE®

Для стальной ленты

Сочетание в одном устройстве натяжного инструмента, замка и ножниц для резки стальной ленты. Это позволяет не тратить время на замену инструментов. Однако ввиду большего веса, этот инструмент следует держать как можно ближе к месту его использования.

Ручной замковой инструмент

Ручной комбинированный инструмент с кассетными замками и подачей ленты в моделях серий AL, AM и AH.

Модель	Артикул	Размеры ленты				Лента	Замок	Соеди-нение	Вес	
		Ширина		Толщина						
		дюйм	мм						фунт	кг
Ручной замок с подачей ленты										
AL-38	023380	3/8	9.5	0.017-0.020	0.43-0.51	Apex	38 AL	Двойной зубец	8	3.6
AL-12	023300	1/2	12.7	0.017-0.020	0.43-0.51	Apex	12 AL	Двойной зубец	8	3.6
AM-12	023230	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex, Apex Plus, Magnus	12 AMP	Двойной зубец	14	6.4
AM-58	023220	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex, Apex Plus, Magnus	58/34 AMP	Двойной зубец	14	6.4
AM-34	023200	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64	Apex, Apex Plus, Magnus	58/34 AMP	Двойной обратный зубец	14	6.4
AH-114	015700	1-1/4	31.8	0.031-0.035	0.79-0.89	Magnus	114A	Двойной	25	11.3

Серия AL

Серия AM

Серия AH

Ручной беззамковой инструмент

Ручной беззамковой комбинированный инструмент серий SCM и SCMH не требует металлических замков, что позволяет экономить время и деньги. Устраняются перерывы для перегрузки, нет необходимости в приобретении, учете и погрузке замков.

Модель	Артикул	Размеры ленты				Лента	Соеди-нение	Вес	
		Ширина		Толщина					
		дюйм	мм	дюйм	мм			фунт	кг
Ручной беззамковой инструмент									
SCM-12	424350	1/2	12.7	0.015-0.023	0.38-0.58	Apex, Apex Plus, Magnus	3 клина	8.4	3.8
SCM-58	424358	5/8	15.9	0.015-0.023	0.38-0.58	Apex, Apex Plus, Magnus	3 клина	8.4	3.8
SCMH-58	424510	5/8	15.9	0.020-0.023	0.51-0.58	Apex, Apex Plus, Magnus	3 клина	8.4	3.8
SCM-34	424334	3/4	19.0	0.015-0.025	0.38-0.64	Magnus	3 клина	11	5.0
SCMH-34	424500	3/4	19.0	0.023-0.031	0.58-0.79	Magnus	3 клина	11	5.0

Серия SCM

Серия SCM H

Комбинированный инструмент

Для стальных лент

SIGNODE®

Пневматический нажимной инструмент
Комбинированный пневматический нажимной инструмент серий PNSC и PRH используется с нажимными замками на бесформенных упаковках. Пневматическое натяжение, замыкание и обрезка ленты.

Пневматический замок с подачей ленты
Работает на сжатом воздухе, быстро и без усилий натягивает, замыкает и обрезает ленту. Серии AMP и AHP.

Пневматический беззамковой инструмент
Пневматический беззамковой инструмент серий SLP и SPC.

Модель	№ части	Размеры ленты: Ширина, дюйм	Ширина, мм	Толщина, дюйм	Толщина, мм	Тип ленты	Замок	Соединен.	Максимальн. натяжение ленты, фунт	Н	Вес, фунт	кг
Пневматический, нажимного типа												
PNSC 2-12	422495	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex, Magnus	12 SPC	Одинарн. обратный зубец	700	3114	9.5	4.3
PNSC 2-58	422496	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58		58 SPC	Одинарн. обратный зубец	700	3114	9.5	4.3
PNSC 2-34	422497	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64		34 PNSC	Одинарн. обратный зубец	700	3114	9.5	4.3
PNSC 2-34HT	422881	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64		34 PNSC	Одинарн. обратный зубец	1,000	4448	9.5	4.3
PRHM-34	306700	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus	34 HOC	Одинарн. обратный зубец	1,600	7117	16	7.3
PRHR-34	424234	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79		34 HOC	Одинарн. обратный зубец	1,600	7117	34	15.4
PRHR-100	424225	1	25.4	0.025-0.035	0.64-0.89		100P	Одинарн. обратный зубец	1,600	7117	34	15.4
PRHR-114	423570	1-1/4	31.8	0.025-0.035	0.64-0.89		114P	Одинарн. обратный зубец	1,600	7117	34	15.4

Серия PNSC 2

PRHM-34

Серия PRHR

Замок с подачей ленты												
AMP-1-12	024780	1/2	12.7	0.020-0.023	0.51-0.58	Magnus	12 AMP	Двойной зубец	1,600	7117	22	10
AMP-1-58	024770	5/8	15.9	0.020-0.023	0.51-0.58	Apex, Magnus	58/34 AMP	Двойной зубец				
AMP-1-34	024760	3/4	19,0	0.020-0.025	0.51-0.64		58/34 AMP	Двойной зубец				
AHP-34	023700			0.031	0.79	Magnus	34MNT	Двойной зубец	3,000	13345	40	18.1
AHP-2-114	015650	1-1/4	31.8	0.025-0.035	0.64-0.89		114A	Двойной зубец				

Серия AMP-1

Серия AHP

Модель	Номер части	Размер ленты: Ширина, дюйм	Ширина, мм	Толщина, дюйм	Толщина, мм	Лента	Соед.	Максим. натяжение ленты, Фунт	Н	Вес, фунт	кг
Пневматическое беззамковое											
SLP-12	422350	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	3 клина	500	2	15	6.4
SLP-58	422355	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus		1,200	5	15	6.4
SLP-34	422360	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64	Apex Plus, Magnus		1,200	5	15	6.4
SPC-3431	422446	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus	4 клина	1,600	7	24	10.8
SPC-114	423125	1-1/4	31.8	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus		3,000	13	37	16.8

Серия SLP
Слабая

Серия SPC

Серия SPC
Мощная

Ручной аккумуляторный инструмент

SIGNODE® **Для стальной ленты**

Модель	Артикул	Размеры ленты				Лента	Замок	Соеди-нение	Натяжение фунт	Вес	
		Ширина		Толщина							
		дюйм	мм	дюйм	мм					фунт	кг
Замковой инструмент GripPack 114	800250	1-1/4	31.8	0.025 - 0.031	0.64-0.79	AP,M	114P,114OF	SRN	—	7.5	3.4
Натяжной инструмент GripPack 114	800441	3/4-1-1/4	19-31.8	0.025 - 0.031	0.64-0.79	AP,M	—	—	1,500	8.5	5.7

Замковой инструмент GripPack 114

Натяжной инструмент GripPack 114

Аккумулятор и зарядное устройство

	Модель	
Комплект GripPack	Замковой инструмент GripPack, аккумулятор и зарядное устройство 110 вольт	800464
	Замковой инструмент GripPack, аккумулятор и зарядное устройство 220 вольт	800465
	Натяжной инструмент GripPack, аккумулятор и зарядное устройство 110 вольт	800466
	Натяжной инструмент GripPack, аккумулятор и зарядное устройство 220 вольт	800467

	Модель	Артикул
Аксессуары GripPack	Аккумулятор и зарядное устройство 110 вольт	800621
	Аккумулятор	800293
	Зарядное устройство 110 воль	800294
	Аккумулятор и зарядное устройство 220 вольт	800544
	Зарядное устройство 220 вольт	800543